

Инструкция по применению Преобразователя ржавчины «Максимум-ПРЖ» ТУ 20.59.59-008-03877399-2017

1. Назначение и область применения

Преобразователь ржавчины предназначен для удаления ржавчины с поверхностей черных металлов, арматурных сталей, труб, паропроводов, водопроводов, различных металлоконструкций перед нанесением лакокрасочных покрытий.

2. Нанесение

Поверхность, подлежащая обработке, должна быть очищена от загрязнений, не иметь лакокрасочных и иных покрытий. Непосредственно перед нанесением преобразователя поверхность необходимо очистить от рыхлой отслаивающейся ржавчины металлической щеткой.

Нанести преобразователь ржавчины кистью, валиком или тампоном и оставить на сутки, затем смыть водой и высушить поверхность. Если после сушки на поверхности остаются пятна исходной непреобразованной ржавчины, эти места следует обработать составом повторно.

Нанести финишный лакокрасочный материал в соответствии с инструкцией по применению

3. Технические характеристики

По физико-химическим показателям преобразователь ржавчины должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице №1

Таблица №1

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Жидкость прозрачная. Допускается наличие незначительного осадка
Плотность, г/см ³	1,10-1,20
Водородный показатель (рН) 1%-ного водного раствора	1,3-2,3
Расход состава за 1 проход, г/м ²	80-120

4. Требования безопасности

Состав относится к умеренно опасным веществам (3 класс по ГОСТ 12.1.007). Высохшая пленка не выделяет вредных веществ, не представляет опасности для органов дыхания. При попадании состава на кожу – промыть водой, при попадании в глаза – промыть большим количеством воды.